

## COMITE ESTATAL DE SANIDAD ACUICOLA DEL ESTADO DE **NAYARIT**

## Estado de Cambios en la Situación Financiera

Del 01/ene./2019 Al 30/sep./2019

Usr: supervisor

Fecha v hora de Impresión

24/oct./2019 9:38

Rep: rptEstadoCambiosSituacionFinanciera

Origen\*

Aplicación\*

**ACTIVO** 

\$627,105.19

**ACTIVO CIRCULANTE** 

\$962,605.19

**EFECTIVO Y EQUIVALENTES** 

\$962,605.19

DERECHOS A RECIBIR EFECTIVO O EQUIVALENTES

335.500,00 \$

**ACTIVO NO CIRCULANTE** 

BIENES INMUEBLES, INFRAESTRUCTURA Y CONSTRUCCIONES EN PROCESO

**BIENES MUEBLES** 

**ACTIVOS INTANGIBLES** 

**PASIVO** 

335,500,00 \$

**PASIVO CIRCULANTE** 

**PASIVO NO CIRCULANTE** 

HACIENDA PÚBLICA/ PATRIMONIO

627.105,19\$

HACIENDA PÚBLICA/PATRIMONIO CONTRIBUIDO

HACIENDA PÚBLICA /PATRIMONIO GENERADO

627.105,19 \$ 1.183.981,19\$

RESULTADOS DEL EJERCICIO (AHORRO/ DESAHORRO)

\$556,876.00

RESULTADOS DE EJERCICIOS ANTERIORES

EXCESO O INSUFICIENCIA EN LA ACTUALIZACIÓN DE LA HACIENDA PÚBLICA/ PATRIMONIO

"Bajo protesta de decir verdad declaramos que los Estados Financieros y sus notas, son razonablemente correctos y son responsabilidad del emisor".

VICENTE PARDO VIERA PRESIDENTE CONSEJO DIRECTIVO M.C. VERONICA AGUILAR MEDINA

GERENTE DE CESANAY, A.C.